

## Walter Cut 溝入れ工具 型番コード

A2

例:

G	1	1	11	-	2020	R	-	3	T33	-	090	GX24	-	C	-	P
1	2	3	4		5	6		7	8		9	10		11		12

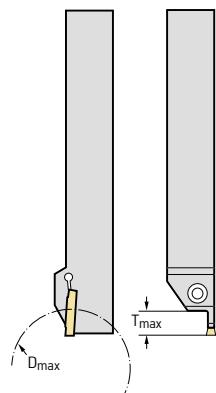
1
工具グループ
G 溝入れ (Grooving)

2
工具種別
1 GX
2 SX / UX
3 MX
4 DX

3
工具種類
0 外径溝加工工具
1 端面溝加工工具
5 浅溝入れ工具
6 モジュラー式 外径溝加工工具

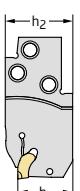
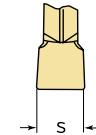
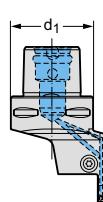
4
工具タイプ
11 0°チップ取り付け角、 スクリュークランプ
12 0°チップ取り付け角、 自己拘束式
14 0°チップ取り付け角、 側方スクリュークランプ (SmartLock)
16 0°チップ取り付け角、 正面スクリュークランプ
21 90°チップ取り付け角、 スクリュークランプ
22 90°チップ取り付け角、 自己拘束式
32 溝入れモジュール、 自己拘束式
34 溝入れモジュール、 スクリュークランプ
41 突っ切りブレード、 スクリュークランプ
42 突っ切りブレード、 自己拘束式
51 スラント仕様、 スクリュークランプ
61 分割式クランプブロック

8
溝入れ深さ / 突っ切り径
T06 6 mm
T12 12 mm
T21 21 mm
T32 32 mm
T33 33 mm
T35 35 mm
D16 $\varnothing$ 16 mm
D32 $\varnothing$ 32 mm



9
最小端面溝加工径 / ブレード高さ
最小端面溝加工径
034 $\varnothing$ 34 mm
042 $\varnothing$ 42 mm
054 $\varnothing$ 54 mm
067 $\varnothing$ 67 mm
090 $\varnothing$ 90 mm
130 $\varnothing$ 130 mm
220 $\varnothing$ 220 mm
ブレード高さ
26 26 mm
32 32 mm
52 52 mm

10
チップタイプ
GX
DX
SX
MX
UX

5	6	7																												
シャンク寸法																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>角シャンク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>1010</b> 10×10 mm</td></tr> <tr> <td><b>1212</b> 12×12 mm</td></tr> <tr> <td><b>1616</b> 16×16 mm</td></tr> <tr> <td><b>2020</b> 20×20 mm</td></tr> <tr> <td><b>2525</b> 25×25 mm</td></tr> <tr> <td><b>3225</b> 32×25 mm</td></tr> <tr> <td><b>3232</b> 32×32 mm</td></tr> <tr> <td><b>4032</b> 40×32 mm</td></tr> </tbody> </table> 	角シャンク	<b>1010</b> 10×10 mm	<b>1212</b> 12×12 mm	<b>1616</b> 16×16 mm	<b>2020</b> 20×20 mm	<b>2525</b> 25×25 mm	<b>3225</b> 32×25 mm	<b>3232</b> 32×32 mm	<b>4032</b> 40×32 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>モジュール高さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>h1</b></td></tr> <tr> <td><b>E12</b> 12 mm</td></tr> <tr> <td><b>E16</b> 16 mm</td></tr> <tr> <td><b>E20</b> 20 mm</td></tr> <tr> <td><b>E25</b> 25 mm</td></tr> <tr> <td><b>E32</b> 32 mm</td></tr> <tr> <td><b>h2</b></td></tr> <tr> <td><b>33</b> 33 mm</td></tr> <tr> <td><b>43</b> 43 mm</td></tr> </tbody> </table> 	モジュール高さ	<b>h1</b>	<b>E12</b> 12 mm	<b>E16</b> 16 mm	<b>E20</b> 20 mm	<b>E25</b> 25 mm	<b>E32</b> 32 mm	<b>h2</b>	<b>33</b> 33 mm	<b>43</b> 43 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>チップ幅</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>1,5</b> 1,5 mm</td></tr> <tr> <td><b>2</b> 2 mm</td></tr> <tr> <td><b>3</b> 3 mm</td></tr> <tr> <td><b>4</b> 4 mm</td></tr> <tr> <td><b>5</b> 5 mm</td></tr> <tr> <td><b>6</b> 6 mm</td></tr> <tr> <td><b>8</b> 8 mm</td></tr> <tr> <td><b>10</b> 10 mm</td></tr> </tbody> </table> 	チップ幅	<b>1,5</b> 1,5 mm	<b>2</b> 2 mm	<b>3</b> 3 mm	<b>4</b> 4 mm	<b>5</b> 5 mm	<b>6</b> 6 mm	<b>8</b> 8 mm	<b>10</b> 10 mm
角シャンク																														
<b>1010</b> 10×10 mm																														
<b>1212</b> 12×12 mm																														
<b>1616</b> 16×16 mm																														
<b>2020</b> 20×20 mm																														
<b>2525</b> 25×25 mm																														
<b>3225</b> 32×25 mm																														
<b>3232</b> 32×32 mm																														
<b>4032</b> 40×32 mm																														
モジュール高さ																														
<b>h1</b>																														
<b>E12</b> 12 mm																														
<b>E16</b> 16 mm																														
<b>E20</b> 20 mm																														
<b>E25</b> 25 mm																														
<b>E32</b> 32 mm																														
<b>h2</b>																														
<b>33</b> 33 mm																														
<b>43</b> 43 mm																														
チップ幅																														
<b>1,5</b> 1,5 mm																														
<b>2</b> 2 mm																														
<b>3</b> 3 mm																														
<b>4</b> 4 mm																														
<b>5</b> 5 mm																														
<b>6</b> 6 mm																														
<b>8</b> 8 mm																														
<b>10</b> 10 mm																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Walter Capto™</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>C3</b> <math>d_1 = 32</math> mm</td></tr> <tr> <td><b>C4</b> <math>d_1 = 40</math> mm</td></tr> <tr> <td><b>C5</b> <math>d_1 = 50</math> mm</td></tr> <tr> <td><b>C6</b> <math>d_1 = 60</math> mm</td></tr> </tbody> </table> 			Walter Capto™	<b>C3</b> $d_1 = 32$ mm	<b>C4</b> $d_1 = 40$ mm	<b>C5</b> $d_1 = 50$ mm	<b>C6</b> $d_1 = 60$ mm																							
Walter Capto™																														
<b>C3</b> $d_1 = 32$ mm																														
<b>C4</b> $d_1 = 40$ mm																														
<b>C5</b> $d_1 = 50$ mm																														
<b>C6</b> $d_1 = 60$ mm																														
<p><b>L</b> 左勝手  <b>R</b> 右勝手  <b>N</b> 勝手なし</p>																														

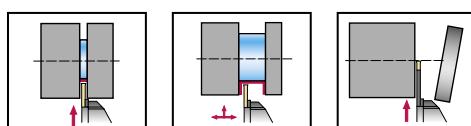
11	12
仕様	クーラント
<p><b>- C</b> コントラバージョン</p>	<p><b>- P</b> 精密クーラント</p> 

## シャンク工具 – 外径溝加工

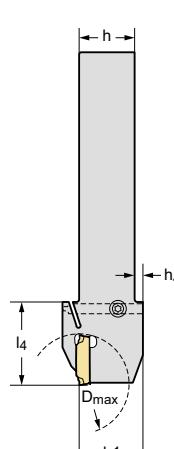
G4014 mm

## Walter Cut

– 側面スクリュークランプ



## 工具

型番	s mm	D <sub>max</sub> mm	h = h <sub>1</sub> mm	b mm	f <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	h <sub>4</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	タイプ
 	1,5	G4014-1010R-1.5T10DX18	20	10	10	9,4	110	4	22
		G4014-1212R-1.5T12DX18	25	12	12	11,4	110	3	22,3
		G4014-1616R-1.5T12DX18	25	16	16	15,4	120	4	24
	2	G4014-1010R-2T10DX18	20	10	10	9,2	110	4	22
		G4014-1212R-2T12DX18	25	12	12	11,2	110	3	22,3
		G4014-1616R-2T12DX18	25	16	16	15,2	120	4	24
	3	★ G4014-1212R-3T12DX18	25	12	12	10,8	110	3	22,3
		G4014-1616R-3T17DX18	35	16	16	14,8	120	4	30
		G4014-2020R-3T17DX18	35	20	20	18,8	120	3	30
	1,5	G4014-1010L-1.5T10DX18	20	10	10	9,4	110	4	22
		G4014-1212L-1.5T12DX18	25	12	12	11,4	110	3	22,3
		G4014-1616L-1.5T12DX18	25	16	16	15,4	120	4	24
	2	G4014-1010L-2T10DX18	20	10	10	9,2	110	4	22
		G4014-1212L-2T12DX18	25	12	12	11,2	110	3	22,3
		G4014-1616L-2T12DX18	25	16	16	15,2	120	4	24
	3	★ G4014-1212L-3T12DX18	25	12	12	10,8	110	3	22,3
		G4014-1616L-3T17DX18	35	16	16	14,8	120	4	30
		G4014-2020L-3T17DX18	35	20	20	18,8	120	3	30

図は右勝手仕様です

$$f = f_1 + s/2$$

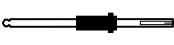
 D<sub>2</sub> または D<sub>max</sub> の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。

本体およびアセンブリ一部品が納入範囲に含まれます。

## アセンブリ一部品

	h = h <sub>1</sub> [mm]	10-12	16-20
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2586 (Torx 15IP) 2,0 Nm	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589	FS2589
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

## アクセサリー

	h = h <sub>1</sub> [mm]	10-20
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2003 1,5-5,0 Nm
	交換ブレード	FS2014 (Torx 15IP)

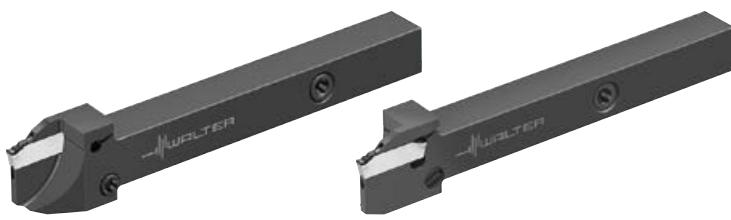
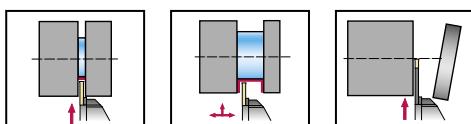


## シャンク工具 – 外径溝加工

G4014...-P mm

## Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント



### 左勝手

右勝手



工具

図は右勝手仕様です

$$f = f_1 + s/2$$

$D_2$  または  $D_{max}$  の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。

推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

## アセンブリー部品

	$h = h_1 [\text{mm}]$	12
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2586 (Torx 15IP) 2,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ M8X1	FS2587
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

## アクセサリー

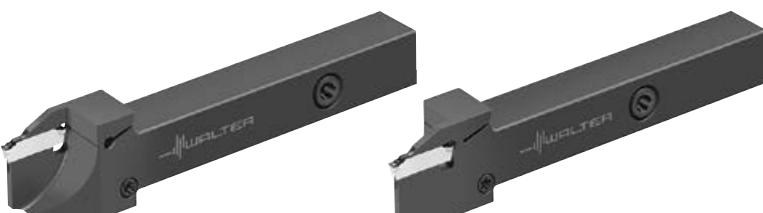
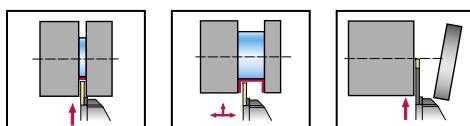
$h = h_1$ [mm]		12
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2003 1,5–5,0 Nm
	交換ブレード	FS2014 (Torx 15IP)
	アングル継手 M8x1	FS2596
	継手 M8x1	FS2597
	銅ガスケット	FS2598

## シャンク工具 – 外径溝加工

G4014...-P mm

## Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント



左勝手

## 右勝手



工具

刑案














































































































































































































































































































































































































































<img

図は右勝手仕様です

$$f = f_1 + s/2$$

D<sub>2</sub> または D<sub>max</sub> の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。

G1/8<sup>+</sup>ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリー」を参照してください。

推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアヤンブリー部品が納入範囲に含まれます。

## アセンブリー部品

	$h = h_1 [\text{mm}]$	16
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

## アクセサリー

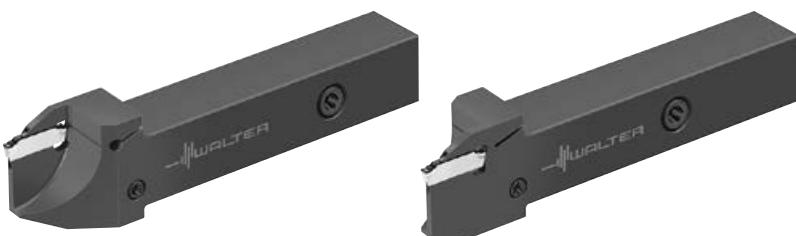
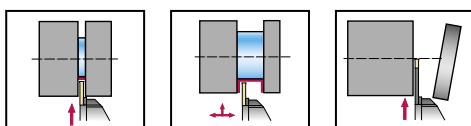
$h = h_1 [\text{mm}]$	16
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク FS2003 1.5–5.0 Nm
	交換ブレード FS2014 (Torx 15IP)

## シャンク工具 – 外径溝加工

G4014...-P mm

## Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント



左勝手

## 右勝手



DX

工具



刑器

図は右勝手仕様です

$$\bar{f} \equiv f_1 + s/2$$

D<sub>2</sub> または D<sub>max</sub> の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。

G1/8<sup>2</sup> ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリー」を参照してください。

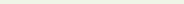
推進最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアヤンブリー部品が納入範囲に含まれます。

## アセンブリー部品

h = h <sub>1</sub> [mm]		20
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	エンドプラグ M6	FS2288 (SW 3)
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

## アクセサリー

$h = h_1 [mm]$	20
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク FS2003 1,5–5,0 Nm
	交換ブレード FS2014 (Torx 15IP)