

Walter Cut 溝入れ工具 型番コード

例:

G	1	1	11	-	2020	R	-	3	T33	-	090	GX24	-	C	-	P
1	2	3	4		5	6		7	8		9	10		11		12

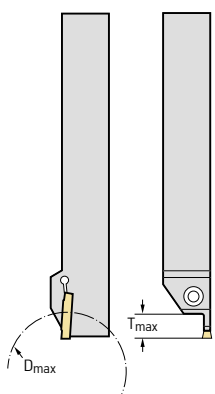
1
工具グループ
G 溝入れ (Grooving)

2
工具種別
1 GX 2 SX / UX 3 MX 4 DX

3
工具種類
0 外径溝加工工具 1 端面溝加工工具 5 浅溝入れ工具 6 モジュラー式 外径溝加工工具

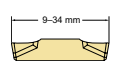
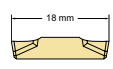



4
工具タイプ
11 0° チップ取り付け角、 スクリュークランプ 12 0° チップ取り付け角、 自己拘束式 14 0° チップ取り付け角、 側方スクリュークランプ (SmartLock) 16 0° チップ取り付け角、 正面スクリュークランプ 21 90° チップ取り付け角、 スクリュークランプ 22 90° チップ取り付け角、 自己拘束式 32 溝入れモジュール、 自己拘束式 34 溝入れモジュール、 スクリュークランプ 41 突っ切りブレード、 スクリュークランプ 42 突っ切りブレード、 自己拘束式 51 スラント仕様、 スクリュークランプ 61 分割式クランプブロック


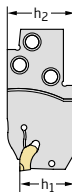
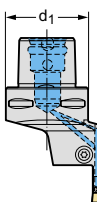


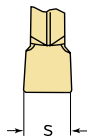
8
溝入れ深さ / 突っ切り径
T06 6 mm T12 12 mm T21 21 mm T32 32 mm T33 33 mm T35 35 mm D16 Ø 16 mm D32 Ø 32 mm




9
最小端面溝加工径 / ブレード高さ
最小端面溝加工径 034 Ø 34 mm 042 Ø 42 mm 054 Ø 54 mm 067 Ø 67 mm 090 Ø 90 mm 130 Ø 130 mm 220 Ø 220 mm
ブレード高さ 26 26 mm 32 32 mm 52 52 mm



10
チップタイプ
GX  DX  SX  MX  UX 

5																																													
シャンク寸法																																													
<div><div><div>角シャンク</div><table><tr><td>1010</td><td>10×10 mm</td></tr><tr><td>1212</td><td>12×12 mm</td></tr><tr><td>1616</td><td>16×16 mm</td></tr><tr><td>2020</td><td>20×20 mm</td></tr><tr><td>2525</td><td>25×25 mm</td></tr><tr><td>3225</td><td>32×25 mm</td></tr><tr><td>3232</td><td>32×32 mm</td></tr><tr><td>4032</td><td>40×32 mm</td></tr></table></div><div><div><div>h</div></div><div><div>h1</div></div></div><div><div>モジュール高さ</div><table><tr><td colspan="2">h1</td></tr><tr><td>E12</td><td>12 mm</td></tr><tr><td>E16</td><td>16 mm</td></tr><tr><td>E20</td><td>20 mm</td></tr><tr><td>E25</td><td>25 mm</td></tr><tr><td>E32</td><td>32 mm</td></tr><tr><td colspan="2">h2</td></tr><tr><td>33</td><td>33 mm</td></tr><tr><td>43</td><td>43 mm</td></tr></table></div><div><div><div>h2</div></div><div><div>h1</div></div></div></div> <div><div>Walter Capto™</div><table><tr><td>C3</td><td>d1 = 32 mm</td></tr><tr><td>C4</td><td>d1 = 40 mm</td></tr><tr><td>C5</td><td>d1 = 50 mm</td></tr><tr><td>C6</td><td>d1 = 60 mm</td></tr></table></div> <div><div><div>d1</div></div><div><div>d1</div></div></div>		1010	10×10 mm	1212	12×12 mm	1616	16×16 mm	2020	20×20 mm	2525	25×25 mm	3225	32×25 mm	3232	32×32 mm	4032	40×32 mm	h1		E12	12 mm	E16	16 mm	E20	20 mm	E25	25 mm	E32	32 mm	h2		33	33 mm	43	43 mm	C3	d1 = 32 mm	C4	d1 = 40 mm	C5	d1 = 50 mm	C6	d1 = 60 mm	6	
1010	10×10 mm																																												
1212	12×12 mm																																												
1616	16×16 mm																																												
2020	20×20 mm																																												
2525	25×25 mm																																												
3225	32×25 mm																																												
3232	32×32 mm																																												
4032	40×32 mm																																												
h1																																													
E12	12 mm																																												
E16	16 mm																																												
E20	20 mm																																												
E25	25 mm																																												
E32	32 mm																																												
h2																																													
33	33 mm																																												
43	43 mm																																												
C3	d1 = 32 mm																																												
C4	d1 = 40 mm																																												
C5	d1 = 50 mm																																												
C6	d1 = 60 mm																																												
勝手																																													
<div><div><div></div><div></div></div><div><div>L</div><div>R</div></div><div><div>R</div><div>右勝手</div></div><div><div>L</div><div>左勝手</div></div><div><div>N</div><div>勝手なし</div></div></div>																																													
7																																													
チップ幅																																													
<div><div><div>1,5</div><div>1.5 mm</div></div><div><div>2</div><div>2 mm</div></div><div><div>3</div><div>3 mm</div></div><div><div>4</div><div>4 mm</div></div><div><div>5</div><div>5 mm</div></div><div><div>6</div><div>6 mm</div></div><div><div>8</div><div>8 mm</div></div><div><div>10</div><div>10 mm</div></div></div> <div><div></div><div><div>S</div></div></div>																																													

11
仕様
— C コントラバージョン

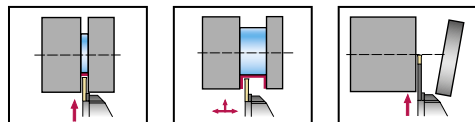
12
クーラント
— P 精密クーラント


シャंक工具 – 外径溝加工

G4014 mm

Walter Cut

– 側面スクリークランプ



工具

型番	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	タイプ
G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	DX18-1E1 ..
G4014-1212R-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	
G4014-1616R-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	
G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	DX18-2E2 ..
G4014-1212R-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	
G4014-1616R-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	
★ G4014-1212R-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1616R-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	
G4014-2020R-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	
G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	DX18-1E1 ..
G4014-1212L-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	
G4014-1616L-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	
G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	DX18-2E2 ..
G4014-1212L-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	
G4014-1616L-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	
★ G4014-1212L-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1616L-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	
G4014-2020L-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	

図は右勝手仕様です

$$f = f_1 + s/2$$

D₂ または D_{max} の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。

本体およびアセンブリ部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリ部品

h = h ₁ [mm]	10–12	16–20
溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2586 (Torx 15IP) 2,0 Nm	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
プラグスクリュー	FS2589	FS2589
フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

アクセサリ

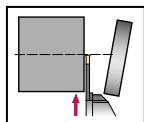
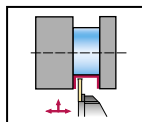
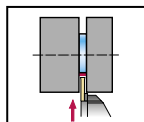
h = h ₁ [mm]	10–20
トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2003 1,5–5,0 Nm
交換ブレード	FS2014 (Torx 15IP)

シャンク工具 - 外径溝加工

G4014...-P

Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント



左勝手

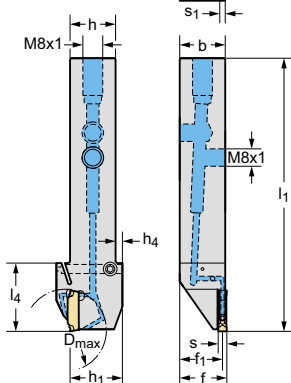


右勝手



DX

工具

[illegible]

図は右勝手仕様です





$$f = f_1 + s/2$$

D_2 または D_{\max} の値が空欄の場合、工具に径制限はありません。







推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

アクセサリ 部品	$h = h_1$ [mm]	12
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2586 (Torx 15IP) 2,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ M8X1	FS2587
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

アクセサリー

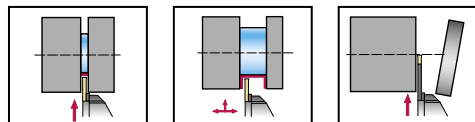
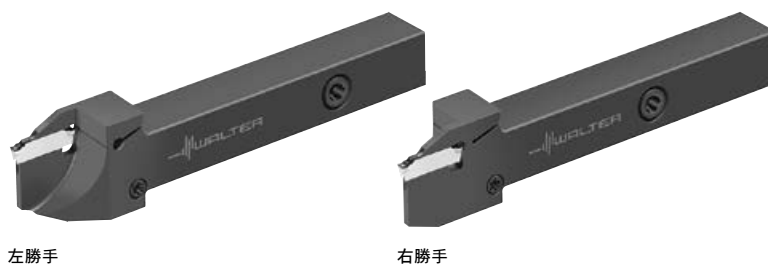
トルクセッサー		12
     	h = h ₁ [mm]	
	トルクスクリッドライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2003 1,5–5,0 Nm
	交換ブレード	FS2014 (Torx 15IP)
	アングル継手 M8x1	FS2596
	継手 M8x1	FS2597
	銅ガスケット	FS2598

シャンク工具 - 外径溝加工

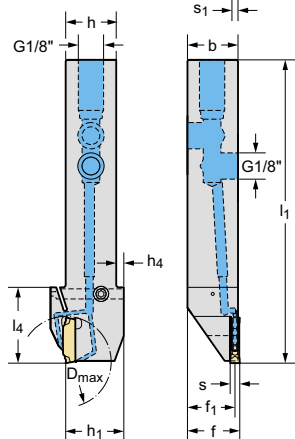
G4014...-P

Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント



工具

[illegible]

図は右勝手仕様です

$$f = f_1 + s/2$$





D_2 または D_{\max} の値が空欄の場合、工事に径制限はありません。

G1/8" ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリ」を参照してください。

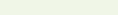

推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

アクセサリ 部品	h = h ₁ [mm]	16
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP /SW 3,5)

アクセサリー

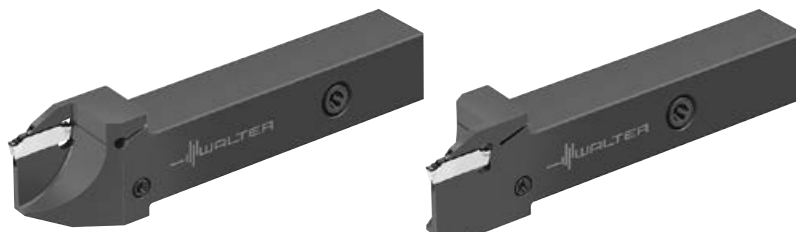
h = h ₁ [mm]		16
 トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク		FS2003 1,5–5,0 Nm
 交換ブレード		FS2014 (Torx 15IP)

シャンク工具 - 外径溝加工

G4014...-P

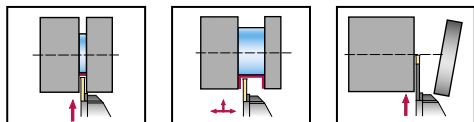
Walter Cut

- 側面スクリュークランプ
- 精密クーラント

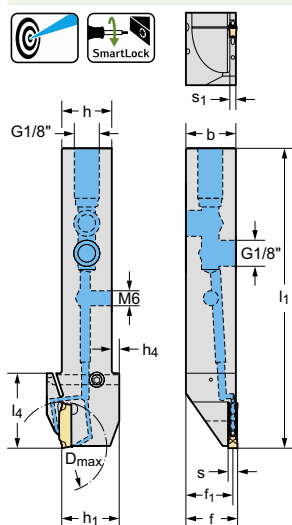


左勝手

右勝手



工具



図は右勝手仕様です

[illegible]
$$f = f_1 + s/2$$





D_2 または D_{\max} の値が空欄の場合、工事に径制限はありません。

G1/8" ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリ」を参照してください。

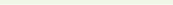
推奨最大クーラント圧は150 bar (2175 psi) です。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

アクセサリ 部品	$h = h_1$ [mm]	20
	溝入れチップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2585 (Torx 15IP) 3,0 Nm
	プラグスクリュー	FS2589
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	エンドプラグ M6	FS2288 (SW 3)
	フラッグレンチ	FS1465 (Torx 15IP /SW 3,5)

アクセサリー

h = h ₁ [mm]		20
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2003 1,5–5,0 Nm
	交換ブレード	FS2014 (Torx 15IP)